

Nouveaux modules PXI pour la caractérisation et le test des semi-conducteurs

National Instruments étend les capacités de sa plate-forme PXI en matière de caractérisation et de test de production avec de nouveaux modules PPMU (unités de mesure paramétrique par broche) et SMU (unités de source et mesure). Le module PPMU NI PXIe-6556, avec ses E/S numériques haute vitesse à 200 MHz et les SMU NI PXIe-4140 et NI PXIe-4141, dotés de quatre voies, réduisent les coûts d'équipement, diminuent le temps de test et augmentent la flexibilité vis-à-vis des signaux mixtes pour un large éventail de matériels à tester.



Le module d'E/S numériques haute vitesse NI PXIe-6556 permet, sur la même broche, de générer et acquérir un signal numérique à une fréquence allant jusqu'à 200 MHz, ou d'effectuer des mesures paramétriques DC avec une précision de 1 %, ce qui simplifie le câblage, réduit le temps de test et augmente la densité du système de test. En outre, les ingénieurs peuvent pratiquement éliminer le délai induit par les différences de longueur entre les câbles branchés au matériel à tester. D'office, le module NI PXIe-6556 peut également être associé à un module SMU NI afin d'augmenter la précision des mesures, tout en permettant aux ingénieurs de déclencher des mesures paramétriques à partir de triggers matériels ou logiciels. Les modules NI PXIe-4140 et 4141 offrent pour leur part quatre voies SMU par emplacement PXI Express et jusqu'à 68 voies SMU par châssis PXI sur 4U de hauteur de baie, ce qui simplifie le test de matériels dotés d'un grand nombre de broches. Avec leur fréquence d'échantillonnage allant jusqu'à 600'000 échantillons par seconde, ces modules permettent aux ingénieurs de réduire grandement leur temps de mesure ou encore de capturer pleinement les caractéristiques des transitoires du matériel.

National Instruments Suisse, 5408 Ennetbaden
Tél. 056 200 51 51, ni.switzerland@ni.com, www.ni.com/switzerland

Le détecteur à ultrasons le plus rapide au monde pour des objets hautement transparents



Avec un temps d'activation de seulement 1,3 m/s, le nouveau détecteur à ultrasons UNAM 12 est, dans son genre, le détecteur le plus rapide au monde et réagit presque aussi vite que les détecteurs optiques. Comparé avec les détecteurs à ultrasons conventionnels, il est jusqu'à 20 fois plus rapide et convient parfaitement pour les processus à haute vitesse. Cet avantage et la possibilité supplémentaire de pouvoir détecter des objets disposés très près les uns des autres conduisent à une augmentation considérable de l'efficacité. Le détecteur UNAM 12 détecte la présence de matériaux d'emballages hautement transparents comme les feuilles ou les bouteilles ainsi que les wafers ou le verre permettant ainsi de contrô-

ler le flux continu de la production. Afin d'atteindre une sécurité d'exploitation maximum, la technologie des ultrasons garantit un fonctionnement irréprochable du détecteur indépendamment du degré d'encrassement. De plus, les différentes versions des détecteurs avec focalisateur présentent un faisceau sonique très étroit facilitant la détection fiable d'objets isolés situés à de très petites distances les uns des autres. Grâce au faisceau sonique étroit, les détecteurs peuvent être montés, entre autres, derrière une paroi de protection et assurer la détection au travers d'une fente étroite. Avec une précision d'approche de 0,5 mm, les détecteurs sont, en plus, extrêmement précis.

Baumer Electric AG
8501 Frauenfeld, Tél. 052 728 11 22
sales.ch@baumergroup.com
www.baumer.com

Ouverture possible... et pourtant étanche

La nouvelle gaine porte-câbles « RX » en polymères de la société igus est presque totale-

ment étanche, 2,7 g de copeaux seulement ayant réussi à y pénétrer après 251'900 cycles. Elle a également fait l'objet de tests extrêmes en immersion par son fabricant afin de remplir les critères d'une étanchéité absolue (IP40, TÜV Saarland). Un design arrondi et sans arêtes la rend étanche. Les copeaux, des plus grossiers aux particules les plus fines, glissent tout simplement sur le contour extérieur bombé et lisse. Ils ne peuvent non plus s'accumuler autour des raccords et des butées, qui sont dissimulés. Cette gaine porte-câbles reste néanmoins facile à ouvrir,



une opération rapide assurée dans le rayon externe. Aux trois tailles d'une hauteur intérieure de 52, 62 ou 73 mm déjà disponibles vient maintenant s'ajouter une quatrième taille plus petite d'une hauteur intérieure maximale de 42 mm. En option, cette nouvelle taille est également disponible en version hautes températures résistant aux copeaux jusqu'à 850 °C ainsi qu'en version RBR à double rayon de courbure. Quant à la poussière, à la saleté, à l'huile, aux milieux agressifs, à l'humidité et à la chaleur, ils n'ont aucune emprise sur ces gaines robustes.

Igus Suisse GmbH, 4623 Neuendorf
Tél. 062 388 97 97, www.igus.ch

Escon 36/2 DC : quand la mise en service devient simplissime



Escon 36/2 DC, premier né de la nouvelle famille des servo-contrôleurs maxon motor, est un modèle de convivialité en matière d'entraînement. Il s'agit d'un servo-contrôleur MLI extrêmement puissant et compact, à 4 quadrants, destiné à la commande performante des moteurs à courant continu avec balais et à excitation par aimant permanent et de puissance allant jusqu'à environ 72 W. Ses perfor-

mances, d'une densité inégalée, font de cet appareil le nec plus ultra de la miniaturisation actuellement réalisable en matière de servo-contrôleurs. Le servo-contrôleur Escon 36/2 DC dispose de propriétés de régulation exceptionnelles. Son régulateur de courant numérique est extrêmement rapide et son énorme bande passante lui permet également de contrôler parfaitement le courant moteur/le couple. Le comportement de la vitesse, sans dérive mais cependant hautement dynamique, permet une plage de vitesse comprise entre 1 et 150'000 tr/min. Le petit trésor qu'est ce servo-contrôleur dispose de fonctionnalités complètes grâce à ses entrées et sorties numériques et analogiques librement configurables. Il est aussi parfaitement adapté aux moteurs maxon dans le cadre de solutions d'entraînement aux exigences extrêmes.

maxon motor ag, 6072 Sachseln
Tél. 041 666 15 00
www.maxonmotor.com

xEnergy XW, la technologie débrochable pour les armoires de distribution Eaton

Constructeur majeur de composants, systèmes et solutions pour l'électrotechnique et l'automatisation, la division Electrique d'Eaton

propose xEnergy, son système de distribution d'énergie pour les installations jusqu'à 5'000 A, associé à un éventail complet de combinaisons englobant la technologie débrochable. Le système xEnergy d'Eaton comprend l'appareillage de commande et de protection, des systèmes de montage, des armoires et des outils logiciels d'étude et de chiffrage. Il garantit aux utilisateurs une distribution d'énergie sécurisée et fiable. La parfaite adaptation mécanique entre les éléments d'armoire et l'appareillage Eaton réduit considérablement les temps de montage et augmente la flexibilité. Les unités complètes, constituées par l'appareillage, les systèmes de montage et les armoires, sont réalisées selon les normes IEC/EN 61'439 qui garantissent une sécurité optimale de fonctionnement et de commande.

Mepax FRANCE, 28000 Chartres
Tél. +33 612 80 47 76
www.mepax.com
info@mepax.com

